

**Załącznik nr 1**

**Szczegółowy Opis Przedmiotu Zamówienia (SOPZ)  
na roboty związane z normatywnym uzupełnieniem pryzmy tłucznia we wskazanych  
odcinkach torów linii 250 Gdańsk Główny - Rumia**

**1. Przedmiot Zamówienia**

Przedmiotem Zamówienia jest usługa związana z normatywnym uzupełnieniem pryzmy tłucznia wraz z wykonaniem 15cm nadsypki zgodnie z instrukcją SKMd-1 we wskazanych odcinkach torów linii kolejowej nr 250 Gdańsk Główny – Rumia.

**2. Wyjaśnienie pojęć i skrótów użytych w SOPZ**

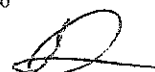
- Tłuczeń kolejowy – kruszywo skalne służące na potrzeby podsypki kolejowej frakcji 31,5 - 50mm zgodne z normą PN-EN 13450 oraz wymogami instrukcji SKMd-1;
- Normatywna pryzma tłucznia – kształt bryły stanowiący podsypkę kolejową. Geometria pryzmy tłucznia została przedstawiona w instrukcji drogowej SKMd-1. Na torach linii kolejowej nr 250 minimalna szerokość pryzmy tłucznia od czoła podkładu wynosi 40 cm;
- Nadsypka tłucznia – nadmiar tłucznia w stosunku do pryzmy normatywnej, wykonywana w przypadku nie stosowania mechanicznego zagęszczania podsypki;
- Urządzenia srk – urządzenia systemu sterowania ruchem kolejowym, takie jak napędy zwrotnic rozjazdów, liczniki osi, dławiki torowe i inne;
- Elementy powrotnej sieci trakcyjnej – uszynienia słupów trakcyjnych, łączniki szynowe i inne;
- Tok prawy – prawa szyna toru kolejowego patrząc w kierunku zgodnym z kilometracją (dla toru nr 501 w kierunku zasadniczym).

**3. Wymagania formalne Zamawiającego**

Zamawiający wymaga aby wszystkie prace związane z normatywnym uzupełnieniem podsypki kolejowej były zgodne z :

- Warunki techniczne utrzymania nawierzchni na liniach kolejowych SKMd-1 (D-1);
- Warunki techniczne utrzymania podtorza kolejowego SKMd-3;
- Instrukcja o oględzinach, badaniach technicznych i utrzymaniu rozjazdów SKMd-4;
- Instrukcja utrzymania sieci trakcyjnej let-2;
- Instrukcja o zasadach eksploatacji i prowadzenia robót w urządzeniach sterowania ruchem kolejowym SKMe-5 (E-11);

-1-



#### 4. Wymagania Zamawiającego związane z zadaniem normatywnego uzupełnienia tłucznia

W ramach zadania w miejscach i terminie zgodnie z punktami 5-6 niniejszego opracowania Wykonawca jest zobowiązany do:

- Obsypania czoł podkładów i wyprofilowania pryzmy na wskazanych odcinkach do wielkości normatywnej po stronie toku jak w tabeli (pkt. 5) wraz z wykonaniem 15cm nadsypki tłucznia;
- Jeżeli zajdzie taka potrzeba - demontażu, a następnie ponownego montażu urządzeń przytorowych innych niż urządzenia srk;
- Uzupełnienie elementów powrotnej sieci trakcyjnej;
- Prowadzenie prac wyłącznie podczas nocnych zamknięć torowych, udzielanych operatywnie z uwzględnieniem potrzeb realizacji założonej pracy przewozowej na wniosek Wykonawcy, z reguły w godzinach 23.00-4.00;
- Dopuszcza się prowadzenie prac polegających na ręcznym profilowaniu pryzmy tłucznia kolejowego pod czynnym ruchem kolejowym;
- Przewiduje się możliwość prowadzenia prac zarówno z wykorzystaniem wysokowydajnych maszyn kolejowych jak i maszyn drogowych;

Zamawiający zobowiązuje się do:

- Na wniosek Wykonawcy nieodpłatnego udostępniania mu jednego z torów stacyjnych na stacjach Gdynia Cisowa Postojowa, Gdynia Chylonia, Gdyni Głównej, Sopocie lub Gdańsku Głównym (poza dniami rozgrywania meczów na PGE Arena) na czas trwania umowy;
- Nieodpłatnego udzielenia nocnych zamknięć torowych (trwających od 4 do 5 godzin w zależności od szlaku) na potrzeby prowadzenia robót;
- Nieodpłatnego korzystania z infrastruktury kolejowej linii nr 250 na cele realizacji zadania;
- Przydzielenia nadzoru i zapewnienie komisji odbiorowej na swój koszt;
- Demontażu i montażu urządzeń związanych z srk;

**5. Lokalizacje odcinków podlegających uzupełnieniu tłuczniami**  
Przewidziane do obsypania tłuczniami odcinki torów zawarto w tabeli poniżej:

L.p.	Lokalizacja	Tor	Km		Długość odcinka [m]	Uwagi
			Od	Do		
1	Gdańsk Wrzeszcz - Gdańsk Zaspa	501	4,550	5,100	550	Tok Prawy
2	Gdańsk Wrzeszcz - Gdańsk Zaspa	502	4,900	5,000	100	Uzupełnić braki tłucznia w polach między podkładami
3	Stacja Sopot	502	11,650	12,050	400	Tok Lewy. Odcinek obejmuje rozjazdy nr 52 i 53 oraz wiadukt nad ul. Podjazd
4	Sopot Kam. Potok - Gdynia Orłowo	502	13,900	14,200	300	Tok Lewy
5	Sopot Kam. Potok - Gdynia Orłowo	502	14,200	14,350	150	Tok Prawy
6	Gdynia Orłowo - Gdynia Redłowo	501	16,150	16,400	250	Tok Prawy
7	Gdynia Orłowo - Gdynia Redłowo	502	16,400	17,300	900	Tok Lewy
8	Gdynia Redłowo - Gdynia Wzgórze	502	18,900	19,100	200	Tok Lewy
9	Gdynia Wzgórze - Gdynia Główna	502	19,600	19,750	150	Tok Lewy
10	Gdynia Wzgórze - Gdynia Główna	502	20,000	20,150	150	Tok Lewy
11	Gdynia Stocznia - Gdynia Grabówek	502	22,800	23,250	450	Tok Lewy. Odcinek obejmuje rozjazdy nr 95 i 98
12	Gdynia Grabówek - Gdynia Leszczynki	502	24,300	24,800	500	Tok Lewy.
13	Gdynia Cisowa - Rumia Janowo	501	28,400	29,300	900	Tok Lewy i Prawy

Razem: **5000** m

## 6. Inne istotne warunki zamówienia

- Wykonawca przedstawi stosowne atesty, certyfikaty i deklaracje zgodności dopuszczające wykorzystane materiały do stosowania;
- Zadanie należy wykonać do dnia 30 czerwca 2018 r.;
- Szacowany nakład tłucznia potrzebnego do wymaganego uzupełnienia pryzmy wynosi około 600m<sup>3</sup>. Wykonawca zweryfikuje na własny koszt potrzeby materiałowe przed złożeniem oferty;
- Dopuszcza się odbiory częściowe, jednak nie więcej niż dwa (do 70% wartości zamówienia);
- Zamawiający zastrzega sobie prawo do odmowy udzielenia zamknięcia torowego bez podania przyczyny;
- Instrukcje o których mowa w punkcie 3 Opisu Przedmiotu Zamówienia dostępne są do wglądu w dni robocze w godzinach 8.00-14.00 w siedzibie Zamawiającego:  
Wydział Infrastruktury, pokój nr 327  
PKP Szybka Kolej Miejska w Trójmieście, ul. Morska 350A Gdynia

Sporządził:

SPECJALISTA  
DS. DROGI KOLEJOWEJ

*mgr inż. Kamil Długiński*